



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Füller

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Подсушка	быстро
Шлифуемость	высокая
Подложка	PUR (Пенополиуретан), Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	матовые	5-15 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1000-2000 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,3-1,5 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	64-68 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	315-335 мл/кг после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1911MRU910.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Грунтовка	UR1911M Соотношение компонентов смеси 10:1 Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
	Покрывной лак	UR1040 толщина слоя 40-60 µm	



UR1911M_HU0032 EFDEDUR-Füller

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0032	
Смесовое соотношение	Массовые части 10:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400018	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-24 °C	
Время жизнеспособности	max. 4 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 50-60 сек / 4 мм по вискозиметру Насадка 0,33 мм Давление материала 150 бар	DIN 53211
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 20-30 сек / 4 мм по вискозиметру Насадка 1,8 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 150-160 г/м² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 100 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 10 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 12 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 24 дней (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 20 мин. / комнатная температура прим. 20 °C.
----------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.



UR1911M_HU0032 EFDEDUR-Füller

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.