



WO1801D

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Hajlítószilárdság	jó
Alapfelület	Alumínium

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Kombináció Polyeszter-/Aminogyantából		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	selyemmatt	40-50 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 50-60 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	8,5-9,0		DIN 19260
Fajsúly	1,000-1,150 g/cm³		elméleti
Szilárdanyagtartalom	48-50 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	34-35 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1801D árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium	
	Fedőlakk	WO1801D	
		Száraz filmvastagság < 30 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	30 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. ápr. 30. Nyomtatás dátuma: 2025. ápr. 30.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1801D

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,5 mm Permetező nyomás 2-3 bar	
Öntés	45-55 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)	
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 70-102 g/m ² rétegvastagság 20-30 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	8 min. / 180 °C - 15 min. / 160 °C (tárgy hőmérséklet)	
A munkaberendezések tisztítása	EFD-tisztítószerrel 400109 a feldolgozási időn belül.	
A festett alkatrészek további felhasználása		
Átfestés	elővizsgálat alapján lehetséges	
Figyelmeztetés		
EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.	
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	