



## KP1052H FREIOPLAST-Lakkfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú egyrétegű festék
Alkalmazás	beltéri igénybevételhez
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Blokkállóság	jó
Karcállóság	jó
Alapfelület	PS (Polystyrol), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Acél, Galvanizált acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Fényesség	selyemmatt 30-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 110-130 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,1 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	30-38 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	21-31 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Fedőlakk	KP1052H Száraz filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	



## KP1052H FREIOPLAST-Lakkfesték

<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400474 EFD-hígító 400500	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	10 °C és 25 °C között	
<b>Szórás-Airless</b>	szállítási viszkozitásban	
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	20-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2-1,8 mm Befecskendezési nyomás 3-5 bar	DIN 53211
<b>Henger/kenés</b>	henger/kenés	Szállítási viszkozitáson Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,3 - 0,5 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 190 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 50 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges (Tárgyhőmérséklet) vagy rövid terhelés 200 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	5 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-hígító 400474	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.