



WU1425D_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Pełne utwardzenie	szybko
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry
Podłoże	stal, aluminium

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	półmat	35-40 GU, kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 35-40 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	8,2-8,6		DIN 19260
Części stałe	58-61 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	46-48 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WU1425DL1947.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		



WU1425D_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Farba

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej
	lakier nawierzchniowy	WU1425DL1947 stosunek mieszania 6:1/ HU0150 grubość suchej powłoki 80 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Utwardzacz	HU0150 patrz karta danych technicznych	
Stosunek mieszania	Części wagowe 6:1 Części głośności 5:4	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Czas przetwarzania	max. 4 godzin / 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - Airmix	30-60 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,23 mm kąt 30° nacisk materiału 80 bar nacisk rozpylacza 4 bar	DIN 53211
Natrysk - wysokie ciśnienie	30-40 sek. / 4 mm Kubek wpływowy Dysza 1,5 mm Ciśnienie wtrysku 4 bar	DIN 53211
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 210-230 g/m ² grubość warstwy 80 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	do 70 °C możliwe	
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 4 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 19 kwi 2024

Wydrukowano dnia: 29 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1425D_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Farba

Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środka czyszczącego 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.

Utwardzacza nie mieszać z wodą. Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie

możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.

Wskazówki

EFD Info

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111 + 510.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.