



PI1504A FREIOTHERM-Porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	porfesték ipari kültéri használatra
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Felület	sima
Fényesség	fényes
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	fényes	70-85 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm³ az árnyalattól függően	elméleti	
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm		
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m², rétegvastagság 70 µm	elméleti	
Felhasználás	Corona, Tribo		



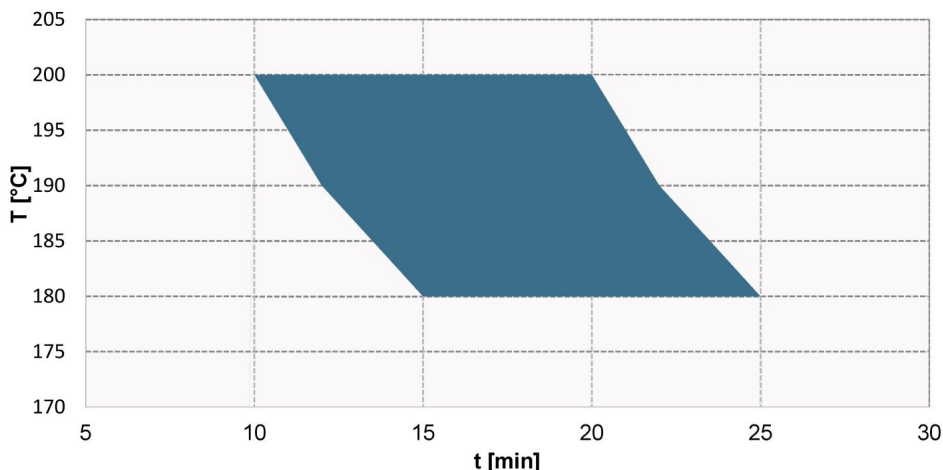
PI1504A

FREIOTHERM-Porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/200 °C.

A beégetési ablak a W2562 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	22	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PI1504A FREIOTHERM-Porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 60-80 µm rétegvastagság 10 perc 200°C tárgy hőmérséklet termék PI1504AW2562		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Köbölözési teszt	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Útésvizsgálat	80 kg cm (elől)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátózott acéllemezen termék PI1504AW2562		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.