



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Sušenje	brzo
Potupno suho	brza potpuna suhoća
Zaštita od korozije	dobro
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	25-45 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-80 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,40-1,65 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	72-76 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	330-370 ml/kg		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1984HG1924.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prljanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Lak boja

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	UR1407M Omjer miješanja 8:1 HU0936 Debljina suhog filma 50 µm
	Završna boja	UR1984H Omjer miješanja 8:1 HU0936 Debljina suhog filma 50 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0936	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 8:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500 EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400018	
Radna temperatura	od 18 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,6 mm tlak ubrizgavanja 3-4 bar	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 140-150 g/m² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.	
	Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	