



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade PF200

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu ■ Primjena npr. u panozi Fasada ■ Dobro razljevanje ■ Stabilna u pećima grijanim sa plinom ■ Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost 												
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekuća boja <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>70-90 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>70 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,1 kg/m², kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	70-90 Winkel 60°	■ Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 9010	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm ³ prema tonu boje	■ Potrošnja	0,1 kg/m ² , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola												
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje												
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	70-90 Winkel 60°												
■ Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 9010												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm ³ prema tonu boje												
■ Potrošnja	0,1 kg/m ² , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja												
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520</td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td> <td>40 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus s prevojem preko trna Test savijanjem preko trna</td> <td><=5 mm</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	40 kg cm (front)	■ Preizkus s prevojem preko trna Test savijanjem preko trna	<=5 mm				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	40 kg cm (front)												
■ Preizkus s prevojem preko trna Test savijanjem preko trna	<=5 mm												
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na kromatiziranoj aluminijskoj pločici <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231</td> <td>30 ciklova sa 0,2 l SO₂ bez promjena</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231	30 ciklova sa 0,2 l SO ₂ bez promjena	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO ₂ -industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231	30 ciklova sa 0,2 l SO ₂ bez promjena												
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, 												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.


Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack Fassade PF200

	<p>masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikoroziivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Boja za popravak: prema upitu ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 15 min./180 °C <p>Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama</p> 
<p>Postojanost kod skladištenja</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<p>Uvjeti ispitivanja</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Preventivno filtriranje: 160 µm ■ Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu: mora biti testirana. ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.