



## WU1451H\_HU0150\_METALLIC EFDEDUR-Barva z metalik efekt

### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopen 2K premaz
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi izdelava vozil
<b>Površinska optika</b>	Metalik efekt
<b>Uporaba</b>	za zunanjo uporabo
<b>Podlaga</b>	Temeljni nanos

### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrična smola		
<b>Barvni ton</b>	Metalik barvni toni		
<b>Stopnja sijaja</b>	svilnato sijajna	55-70 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 40-50 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
<b>pH vrednost</b>	7,5-8,5		DIN 19260
<b>Suha snov</b>	41-43 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	36-38 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1451HRA906.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



## WU1451H\_HU0150\_METALLIC EFDEDUR-Barva z metalik efekt

### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Razmerje mešanja 8:1/HE0041 Debelina suhega filma 60 µm
	Pokrivna barva	WU1451HRA906 Razmerje mešanja 5:1/ HU0150 Debelina suhega filma 40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
<b>Trdilec</b>	HU0150 glej tehnični list	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 5:1 Deli zvezka 5,3:1	
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda	
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme preseči 60 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
<b>Temperatura objekta</b>	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Uporabnost</b>	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airmix</b>	30-60 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,23 mm kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	30-50 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,5 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 100-110 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 80 °C	
<b>Vmesno sušenje</b>	60 min. / 20 °C (temperatura predmeta)	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	



## WU1451H\_HU0150\_METALLIC EFDEDUR-Barva z metalik efekt

<b>Prašno suho</b>	po 60 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

<b>Prebarvanje</b>	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.
--------------------	---

### Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 109 + 111.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.