



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Kondenzvízállóság	jó
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta módosított		
Szín	RAL9003 Szignál fehér		
Vizuálisan ragyogjon	matt		
Viszkozitás	Áramlási idő 25 - 35 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211	
pH-érték	8,5 - 9,0	DIN 19260	
Fajsúly	1,35 - 1,45 g/ml	elméleti	
Szilárdanyagtartalom	50 - 56 %	elméleti	
Szilárdtest-térfogat	225 - 235 ml/kg	elméleti	
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Fényesség	matt	15 - 30 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen	
	Alapozó	WT4113MRA903 Száraz rétegvastagság 10 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártóanyagok elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	30 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10 - 30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. jan. 16. Nyomtatás dátuma: 2025. jan. 16.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WT4113MRA903

## FREIOTHERM-DipTec

**Feldolgozhatósági hőmérséklet**

Szoba hőmérséklet 18 - 25 °C  
 Relatív levegőpáratartalom 40 - 60 %

**Kifutási idő**

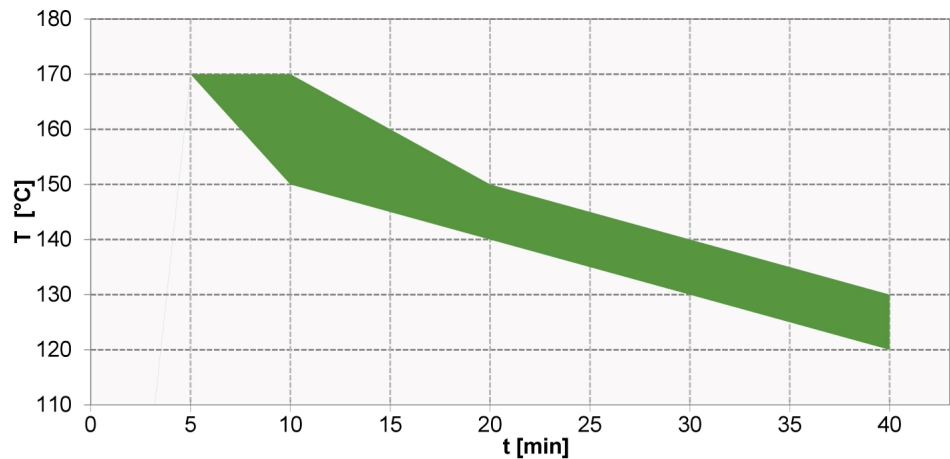
15 - 17 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)

**Felhasználás**

alkalmazási veszteség nélkül 240 - 270 g/m<sup>2</sup> elméleti  
 rétegvastagság 60 µm

**Kikeményedés**

Ajánlott Objektum hőmérséklete 15 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
---	-----	-----	-----	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
---	----	----	----	-----	---

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10
---	----	----	----	----	----

**Megjegyzés a kikeményedésről**

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

**Kemencehőmérséklet**

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (tárgy hőmérséklet)

**A munkaberendezések tisztítása**

egyből vízzel. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerral tisztíthatók pl.: EFD 400003.

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
 +49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Mechanikai vizsgálatok

#### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

### Klimatikus tesztek

#### Kondenzációs víz- állandó klíma

A stressz időtartam  
buborékfokos terüle240 h  
0(S0)DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-2

### Figyelmeztetés

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

#### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

### Termék címke

#### Sütési hőmérséklet

150°C-15min