



KT1817M EFDESILK-Peinture

Description Produit

| | |
|-------------------------|---|
| Technologie du produit | Revêtement solvanté séchant à l'air |
| Résistance à la chaleur | Tôle grenaillée : épaisseur du film sec ca. 60 µm à 450 °C (température de l'objet) Durée d'exposition : 60 minutes |
| Supports | Acier, Acier sablé |

Propriétés générales du produit

| | | |
|------------------------------|--|-----------------|
| Liant de base | Résine Silicone | |
| Teintes | Toutes teintes courantes | |
| Briller visuellement | mat profond | |
| Viscosité | 700-900 mPa*s, Mobile 3, 60 Vitesse de rotation | DIN EN ISO 2555 |
| Densité | 1,4-1,55 g/ml | théorique |
| Extrait sec | 62-66 % | théorique |
| Taux volumique d'extrait sec | 39-41 % | théorique |
| Produit de référence | Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KT1817MRA907. | |
| Stabilité au stockage | 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. | |

Utilisation et mise en oeuvre

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Préparation de surface | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. | |
| Proposition de gammes de produits | Supports | Sur tôle d'acier grenaillée |
| | Primaire | KT1809M Épaisseur du film sec 25-40 µm |
| | Laque de finition | KT1817M Épaisseur du film sec 50-70 µm |
| Indication avant l'utilisation | Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). | |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1817M EFDESIK-Peinture

| | | |
|------------------------------|--|-------------------|
| Diluant | Diluant EFD 400009 Diluant EFD 400320 | |
| Température d'utilisation | de 10 °C à 25 °C | |
| Pulvérisation Airless | dans la viscosité de livraison | |
| Pulvérisation Haute Pression | dans la viscosité de livraison | |
| Consommation | sans perte d'application 170-200 g/m ² épaisseur de couche 50 µm | théorique |
| Séchage air | 20 °C, 50 % humidité relative | |
| Séchage hors poussière | après 20 minutes (degré de sécheresse 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Résistant au toucher | après 24 heures (degré de sécheresse 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Séchage à cœur | après 5 heures (amortissement pendulaire) | DIN EN ISO 1522 |
| Nettoyage du matériel | Diluant EFD 400320 | |

Traitement ultérieur des pièces peintes

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Repeindre | possible après meulage |
| Tests climatiques | |

Indications

| | |
|--------------------------------------|---|
| EFD-Info | Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170. |
| Protection du travail et de la santé | Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. |
| Conditions d'essai | Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. |
| | Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de