



UR1422Z_HU0145

EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Ultra čvrsti sloj
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro
Zaštita od korozije	vrlo dobro
Podlaga	Čelik, Pjeskaren čelik, cinkfosfatirano čelik, željezofosfatirani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	65-75 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	700-1300 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,5-1,7 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	78-82 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	60-63 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1422ZS2615.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Željezo - pjeskareno do Sa 2.5	
	Završna boja	UR1422Z Omjer miješanja 7:1 HU0145 Debljina suhog filma 80 µm	



UR1422Z_HU0145

EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0145	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 7:1 Volumski udjeli prema potražnji, ovisni od nijanse	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400500 EFD razrjeđivač 400474	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 1,5 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 200-215 g/m ² debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Prašno suho	nakon 45 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	moguće nakon mljevenja. Naknadno čišćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.
----------------------	---

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.