

# EFDEDUR

## Peinture UR1955V

V = variante du système standard

- Peinture de finition polyuréthane, à deux composants, à base de solvants
- Pour utilisation extérieure et intérieure
- Pour laquages industriels, p. ex. pour véhicules utilitaires
- Avec une très bonne résistance à la lumière et aux intempéries.

### Données techniques et physiques

<b>Liant de base</b>	résine polyacrylique à réticulation par isocyanates		
<b>Teintes</b>	selon RAL 840 HR autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance=</b> DIN 67530 et DIN EN ISO 2813	brillant élevé	70 à 90	angle 20°
	brillant	50 à 70	angle 20°
	satiné	55 à 70	angle 60°
	mat satiné	25 à 45	angle 60°
<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211*, sans durcisseur	80 à 100 sec coupe d'écoulement 4mm		
<b>Rapport de mélange</b> (en poids)	5 : 1		
<b>Rapport de mélange</b> (en volume)	3,66 : 1		
<b>Durcisseurs</b> Base	EFDEDUR-Durcisseur HU0061 polyisocyanates		
<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	maximum 4 heures / 20 °C		
<b>Diluant</b>	EFD-Diluant	400320	
<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,28 g / ml + / - 0,1		
<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	63 % + / - 3		
<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	360 ml / kg + / - 20		
<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	105 à 120 g / m <sup>2</sup> épaisseur du film sec 40 µm voir „remarques spéciales“		

**Stabilité au stockage** Au moins 18 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là soient fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

**Traitement et application**

**Application**  
Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur à haute vitesse)  
Pour l'application, il est recommandé d'utiliser un dispositif de mélange pour deux-composants

Pulvérisation-Airless: en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur  
Buse: 0,013 inch angle 40° Pression: 150 bars

Airless avec soutien  
pneumatique (airmix): en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur  
p. ex.: « Wagner-Aircoat » Buse : R15 (jet rond)  
Pression de matériau: 80 à 100 bars Pression d'atomisation: 3 à 4 bars

Application  
électrostatique: possible, ajustement selon le type de l'installation  
Haute pression: après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité  
entre 18 et 22 secondes.  
Buse: 1,8 mm Pression d'atomisation: 3 à 4 bars

**Supports**  
acier

**Prétraitement**  
Poncer légèrement les supports à base de plastique stratifié à la fibre de verre. Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).

**Proposition de revêtement**  
Support: acier  
Couche de fond: FREOPOX-Apprêt ER1912  
Couche de finition: EFDEDUR-Peinture UR1955V

**Température d'application**  
au-dessus de 10 °C

**Séchage** séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière: après 45 min (degré de séchage 1/ DIN 53150)  
Sec au toucher: après 8 heures (degré de séchage 4/ DIN 53150)  
Sec en profondeur: après 20 jours (atténuation de pendule/ ISO 1522)  
Séchage au four: possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)

**Relaquage**  
faisable avec la même qualité après 30 minutes à 20°C

**Nettoyage des outils de travail**  
EFD-Diluant 400500

**Remarques de protection au travail et à l'hygiène**  
Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation de produits dangereux relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

---

**Remarques spéciales****Conditions d'essais**

Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.

La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.  
Les données mentionnées sont basées sur UR1955VRA721, gris noir élevé avec le durcisseur HU0061.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.  
Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Pour renseignements voir p. ex.: la norme DIN 53220 ou tenir compte des essais en pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous n'avons aucune influence sur l'application même. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.