



## WL1529M

### FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték (Hengerrel felhordható)

#### Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Alapfelület	Faforgácslap

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Acrylat-Styrol-Copolymer	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	5000-8000 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,7-8,9	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	55-59 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	45-46,5 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1529ML1430 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

#### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Faforgácslap
	Fedőlakk	WL1529ML1430 Száraz filmvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátranyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	80 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %	
Henger	szállítási viszkozításban	



## WL1529M

### FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték (Hengerrel felhordható)

<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 160-170 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 60 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	30 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

#### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

#### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.