

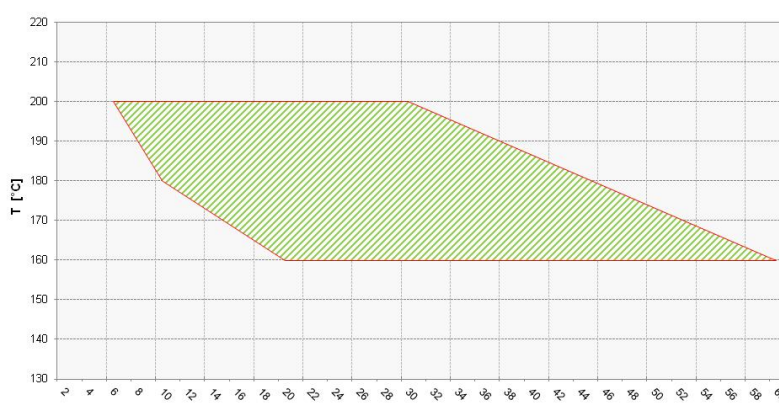


## FREIOTHERM-Prášková Barva PI4601C

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prášková barva pro průmyslové, omezeně venkovní užití</li> <li>■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>■ mat, hladký</li> <li>■ Dobrá roztékavost</li> <li>■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu</li> </ul>												
<b>Systémový lak</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Systémový mokřý lak</li> </ul> <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p>												
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>polyesterová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 15-21 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>70 µm u odstínu RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup> při 70 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-21 úhel 60°	■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 9010	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> dle odstínu	■ Množství nanášení	0,1 kg/m <sup>2</sup> při 70 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-21 úhel 60°												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 9010												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,1 kg/m <sup>2</sup> při 70 µm střední zkušební tloušťka												
<b>Mechanická zkouška</b> na ocelovém plechu ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)												
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem</li> <li>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) <ul style="list-style-type: none"> <li>500 hodin</li> <li>Průnik Wb &lt; 1 mm</li> <li>DIN EN ISO 4628-8</li> </ul> </li> <li>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 <ul style="list-style-type: none"> <li>240 hodin</li> <li>Průnik Wb &lt; 1 mm</li> <li>DIN EN ISO 4628-8</li> </ul> </li> <li>■ Odolnost na chemikálie <ul style="list-style-type: none"> <li>Musí být odzkoušena.</li> <li>Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</li> </ul> </li> </ul>												
<b>Zpracování a použití</b> Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zpracování / Nabíjení</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Préparation de surface</b> Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</li> <li>■ <b>Opravný lak:</b> na zakázku</li> <li>■ <b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám,</li> </ul>												



## FREIOTHERM-Prášková Barva PI4601C

	<p>bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</p>
<p><b>Vytvrzení</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Teplota objektu</b> Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9010 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</p> <div style="text-align: center;">  </div>
<p><b>Skladování</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.</li> </ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
<p><b>Speciální pokyny</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Ochranné síto:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Snášelnivost s cizím práškem:</b> nutno odzkoušet</li> <li>■ <b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</li> </ul>