



FREIOTHERM-KTL-Akrilát WK4315HG1910

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katódos leválasztó 2K-s Elektomártólakk ■ felhasználás pl. járműgyártásban ■ Pigmentpaszta, teljesen semleges ■ Alapozó és egyrétegű rendszer ■ Vastagrétegű alkalmazhatóság ■ Nagyon jó fény- és időjárásállóság 												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril gyanta, módosított</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>grimme piros A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,18 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitás</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>40-50 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akril gyanta, módosított	■ Szín	grimme piros A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Sűrűség számolt	1,18 g/cm ³	■ Viskozitás	2000-6000 mPa.s	■ Vizsgálati rétegvastagság	40-50 µm
■ Gyanta	Akril gyanta, módosított												
■ Szín	grimme piros A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL)												
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Sűrűség számolt	1,18 g/cm ³												
■ Viskozitás	2000-6000 mPa.s												
■ Vizsgálati rétegvastagság	40-50 µm												
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ cinkfoszfáton</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815</td> <td>0,9 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Érték 2</td> </tr> </tbody> </table>	■ cinkfoszfáton		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	5 mm	■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	0,9 mm	■ Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1	Érték 2		
■ cinkfoszfáton													
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	5 mm												
■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	0,9 mm												
■ Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1	Érték 2												
Tartóssági vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ cinkfoszfáton</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>480 órák alávándorlás Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ QUV/B-313-teszt DIN EN ISO 11507 eljárás 1A</td> <td>504 órák</td> </tr> <tr> <td>■ WOM-teszt DIN EN ISO 11341 eljárás 1A</td> <td>1000 órák</td> </tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </tbody> </table>	■ cinkfoszfáton		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 órák alávándorlás Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	480 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313-teszt DIN EN ISO 11507 eljárás 1A	504 órák	■ WOM-teszt DIN EN ISO 11341 eljárás 1A	1000 órák	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
■ cinkfoszfáton													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 órák alávándorlás Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	480 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313-teszt DIN EN ISO 11507 eljárás 1A	504 órák												
■ WOM-teszt DIN EN ISO 11341 eljárás 1A	1000 órák												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás ■ Keverési arány 2:1 WK4046 : WK4315 												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-KTL-Akrilát WK4315HG1910

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fényesség DIN EN ISO 2813 	60-70 szög 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pH-érték 	4,5-5,5
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vezetőképesség 	1000-1600 µS/cm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251 	14-18 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Szerves oldószertartalom 	5,5-6,5 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fürdőhőmérséklet 	32-34 °C
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festésidő 	120-240 másodperc
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leválasztási feszültség 	200-350 volt
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. 	
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./160 °C <p>zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</p>	
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/év <p>Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>	
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. 	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-KTL-Akrilát
WK4315HG1910

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 3 / 3
Változat: 2
21.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de