



PP5101A FREIOTHERM-Prášková Barva

Popis produktu

Technologie výrobu	Prášková barva pro dekorativní venkovní užití
Obor použití	např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky
Povrch	hladká
Rozliv	velmi dobré
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyesterová pryskyřice
Barevný odstín	Jasně barevné odstíny a odstíny závislé na bílé nelze vypracovat
Stupeň lesku	mat 15-25 GU, Úhel 60° DIN EN ISO 2813
Hustota	1,2-1,7 g/cm ³ v závislosti na odstínu teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.



PP5101A

FREIOTHERM-Prášková Barva

Zpracování a použití

Předúprava

Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.

Doporučená tloušťka vrstvy

70-90 μm

Množství nanášení

cca 0,1 kg/m², tloušťka vrstvy 80 μm

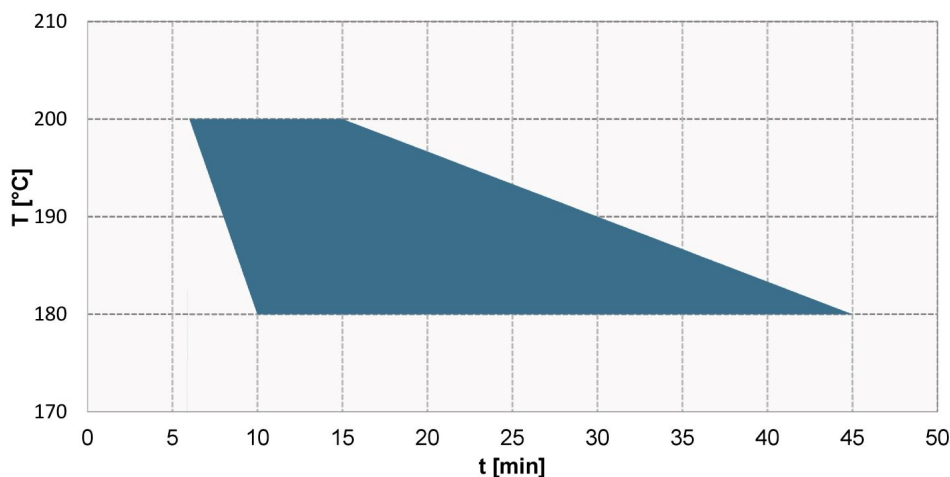
teoreticky

Zpracování

Corona, Tribo

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/180 °C.
Vypalovací okno testováno v odstínu 9005.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

**PP5101A****FREIOTHERM-Prášková Barva****Další zpracování lakovaných dílů**

Opravný lak na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EFD Info č. 4..

Mechanické zkoušky

Popis vzorku	Na ocelovém plechu 70-90 µm tloušťka vrstvy 10 minuty 180°C teplota objektu výrobek PP5101ARA905		
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	>6 mm		DIN EN ISO 1520
Zkouška nárazem	>60 kg cm (přední strana)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatické zkoušky

Popis vzorku	Na ocelovém plechu upraveném zinečnatým fosfátováním výrobek PP5101ARA905		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Chemická odolnost

Ovlivňující faktory Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.

Poučení

Ochrana práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.