



## KP1052G

### FREIOPLAST-Lak boja

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na blokade	dobro
Otpornost na ogrebotine	dobro
Podlaga	PS (polistiren), ABS (akrilnitril-butadien-stiren), čelik, pocinčani čelik

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	sjajna	40-70 GU, kut 20°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 110-130 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	0,9-1,1 g/ml		teoretski
Suha tvar	35-43 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	27-37 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1052GRA721.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Završna boja	KP1052G	
		Debljina suhog filma 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		



## KP1052G

### FREIOPLAST-Lak boja

<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400474 EFD razrjeđivač 400500	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	20-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,2-1,8 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,3 do 0,5 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 160 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 50 µm	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 70 °C moguće (temperature objekta) Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C	
<b>Prašno suho</b>	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400474	

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

**Prefarbavanje** moguće nakon mljevenja

### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.