




FREIOTHERM-vernice in polvere PU2005B

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno industriale ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ altamente lucido, liscio ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici ■ Resistenza chimica molto buona 												
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
Dati tecnici / fisici	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Base del legante</td> <td>Poliuretano (privo di sfaldamenti)</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>incolore (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza <small>visuale</small></td> <td>altamente lucido</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>70 µm con colore RA999</td> </tr> <tr> <td>■ Densità <small>determinazione teorica</small></td> <td>1,1-1,2 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,08 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Poliuretano (privo di sfaldamenti)	■ Colore	incolore (= RA999)	■ Brillantezza <small>visuale</small>	altamente lucido	■ Spessore dello strato di prova	70 µm con colore RA999	■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,1-1,2 g/cm ³	■ Quantità di applicazione	ca. 0,08 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Poliuretano (privo di sfaldamenti)												
■ Colore	incolore (= RA999)												
■ Brillantezza <small>visuale</small>	altamente lucido												
■ Spessore dello strato di prova	70 µm con colore RA999												
■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,1-1,2 g/cm ³												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,08 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio												
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>5 mm	■ Prova d'urto <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>5 mm												
■ Prova d'urto <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 Ore Infiltrazione W_b < 1mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ Atmosfera artificiale contenente SO₂ <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 cicli con 0,2 l SO₂ nessuna modifica</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.				
■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>												
■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>												
■ Atmosfera artificiale contenente SO ₂ <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 cicli con 0,2 l SO ₂ nessuna modifica												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con 												



FREIOTHERM-vernice in polvere PU2005B

	<p>l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./200 °C <p>Intervallo di cottura verificato nel colore RA999 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.