



ZK1001M EFDEZELL-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Karcállóság	nagyon jó
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Nitrocellulóz-/alkidgyanta kombináció		
Szín	RAL7035 Világos szürke		
Fényesség	matt	25-40 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 160-190 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	55-60 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	39-42 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	
	Alapozó	KP1631L	Száraz rétegvastagság 40-60 µm
	Fedőlakk	ZK1001M	Száraz filmvastagság 20-30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	EFD-hígító 400320		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és	25 °C között	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. jún. 27. Nyomtatás dátuma: 2024. jún. 27.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ZK1001M EFDEZELL-Lakkfesték

Szórás-Airless	60-80 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,33-0,38 mm fok 40° Anyagnyomás 100-150 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	20-40 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,4 mm Befecskendezési nyomás 3-4 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 65-75 g/m ² rétegvastagság 25 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	50 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	2 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	6 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	24 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.