



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba	za notranjo uporabo
Sušenje	hitro
Vsebuje	Silikon
Mehanska odpornost	dobro
Odpornost proti kemikalijam	dobro
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Sijaj vizualno	svilnato motna Stopnja sijaja je odvisna od sestave premazov ter njihovih pogojev aplikacije in sušenja / pečenja.
Viskoznost	600-800 mPa*s, vreteno 3, 60 obratov DIN EN ISO 2555
Gostota	1,1-1,4 g/cm ³ teoretična določitev
Suha snov	59-67 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	41-51 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek FS1046HRA735.
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo
	Pokrivna barva	FS1046HRA735 Razmerje mešanja 5:1 HU0032 Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0032	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,33-0,38 mm Kot 40° Tlak materiala 100-120 bar	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,8-2,0 mm Tlak brizganja 4-5 bar	
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 100-170 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 7 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

**FS1046H_HU0032****EFDEDUR-Strukturna pokrivna****Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

Topila vsebujoč Frei-Lacke temelj uporabiti na popolnoma posušene nanose kot vezivno sredstvo. Po potrebi podlogo obrusiti.

Opombe**Preverjanje oprijema**

Pri prelakiranju podlag, ki niso navedena v opisu izdelka, priporočamo preverjanje oprijema.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.