

EFDEDUR

System-struktúrlakk GS9141H

- Oldószerertalmú 2K struktúrlakk
- Porfestékre egyeztetett lakkrendszer
- Standard-Rendszer : GS1041 EFDEDUR Struktúrlakk
- Szilikonmentes
- Gyorsan száradó
- Bel és kültéri használatra
- Struktúreffekt egy munkalépésben (narancsbőr) és két munkalépésben (pöttyeffekt)
- Tapadás nem fémeken

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Izocionatkeménytésű Akrilgyantra
	Színárnyalat	Porfestékhez és RAL Színekhez RAL 840 HR
	Fényesség	a porfestékhez beállítva
	Szállítási viszkozitás	Szállítási viszkozitás strukturfüggő 3000-8000-ig mPas/ Orsó 6
	Keverési arány Tömegarány	10 : 1 HU0010 6 : 1 HU0001
	Keverési arány térfogat	8 : 1 HU0010 4,5 : 1 HU0001
	Edző Bázis	Durvastruktúra = EFDEDUR-edző HU0010 Finomstruktúra = EFDEDUR-edző HU0001 poliizocianát lásd „Különleges tudnivalók” nélkül
	Bedolgozási idő az edző hozzáadása után	kb 6 óra 20 °C-on
	Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500
	Sűrűség edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	1,3 g / ml + / - 0,1
	Szilárdtest edző hozzáadása után elméleti úton meghatározva	65 % + / - 3
	Szilárdtest-térfogat edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	420 ml / kg + / - 20
	Felhasználás elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	185 – 195 g / m ² száraz réteg vastagsága 70-90 μm
	Kiadósság elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	5 – 6 m ² / kg száraz réteg vastagsága 70-90 μm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül

Storability

Eredeti göngyölegben legalább 24 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználható. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás**Bedolgozás**

A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel).

Alkalmazásilehetőségek : nagynyomású és kisnyomású rendszerek alkalmasak .Más alkalmazási lehetőségeket vizsgálni kell.

Az edző bekeverése után a viszkozitást az aktuális alkalmazási eljáráshoz szerint beállítani. A beállítás sikeres a köv. szerint , ha a kívánt struktúrkép egy - (egységes struktúrkép) vagy a kettő munkalépésben :

Pöttyeffekt (két munkalépésben)

Szóró nagynyomás : z.B. SATA jet®
Düzni 1,5 - 2,0mm-ig /D
Keresztmenet: 1 - 2

- 1) síma felhordás (porlasztónyomás 3 - 5 bar)
a lakkfelület száradása után (kb. 30 Min. / 20 °C)
- 2) A kívánt struktúrképet egy csökkentett szórónyomással
bepöttyözni
(porlasztónyomás 0,5 - 2 bar)

Egységes struktúrkép (egy munkamenetben)

Szóró nagynyomás : z.B. SATA jet®
Düzni 1,5-2,0mm-ig /D
Porlasztónyomás : 3 - 5 bar
Keresztmenet : 1 - 2

A szórónyomás, düzniátmérő,lakkviszkozítás, szórópisztoly és a berendezésbeállítása által különböző felületi struktúra érhető el. Düzni és a berendezés kopását figyelembe kell venni

Elektrosztatikus szórás: lehetséges
Festőhengerrel/ecsettel: pl.:Mikroszálashenger

Hordozófelület

Acél: egyrétegű
Nemvas fémek: lásd „Különleges tudnivalók“ nélkül
Műanyag pl. és fa : Alapozás feltétlen szükséges

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromatózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat

Alapfelület: Nemvas fémek, pl.: alumínium
Alapozás: FREOPOX- alapozó ER1912
Fedőlakk: FREOPOX- System-struktúrlakk GS9141H

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás	Légszárítás 20 °C-on	
porszáraz:	30 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
érinthető:	5 óra után	(szárazsági fok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
átszáradt:	8 nap után	(ingacsillapítás / DIN EN ISO 1522)
Kemencés szárítás:	100 °C-ig lehetséges	(tárgy hőmérséklete)

A munkaeszközök tisztítása

EFD-tisztítószerrel 400500

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Különleges tudnivalók**Tájékoztató az edző- és a hígítótípusokról:**

Az 1. oldalon megadott edző- és hígítótípusokat határozták meg e festékrendszer normál komponenseiként. A normál edzők a rendelési dokumentumokban és a göngyöleg címkéin vannak feltüntetve.

Ezen túl léteznek további edzők és hígítók, amelyek alternatívaként rendelkezésre állnak, ha a normál komponensek nem felelnek meg a kívánt követelményeknek. Ezek a termékek ügyfeleink igényeire szabottak, pl. a gyorsabb vagy lassabb száradás tekintetében.

Az edző befolyásolja a fényességet.

Mérési feltételek

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függhetnek.

A megadott adatok a fehér GS9141HA1708, lichtgrau, sg, HU0001 edzővel.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.