



GS1041V_HU0001

EFDEDUR-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Tulajdonság	szilikonmentes
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Karcállóság	nagyon jó
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	fényes	55-70 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
		A fényesség mértéke erősen függ a szerkezettől. A megadott érték sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	
Viszkozitás	3000-4500 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás		DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,10-1,20 g/ml keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdanyagtartalom	59,0-61,0 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	47,0-49,0 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemceszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	



GS1041V_HU0001

EFDEDUR-Struktúrlakk

Alapozó	ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száras rétegvastagság 70-90 µm
Fedőlakk	GS1041V Keverési arány 6:1 HU0001 Száras rétegvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Edző	HU0001
Keverési arány	Súly szerinti részek 6:1 HU0001
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között
Feldolgozhatósági idő	max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
Szórás-Nagynyomással	Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy (önépítő struktúrákép) vagy két lépésben (szórt hatás) történik: 1.) önépítő struktúrákép (egy művelet) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Permetező nyomás 3-5 bar Keresztező művelet 1-2 2.) szórt hatás (két művelet A + B) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Keresztező művelet 1-2 A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C) B) a kívánt struktúráképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell.
Henger/kenés	henger/kenés pl. mikroszálas görgő
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 110-130 g/m ² elméleti rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 13. Nyomatás dátuma: 2024. szept. 19.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041V_HU0001 EFDEDUR-Struktúrlakk

Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.