

# DURELASTIC

Top Coat  
BD7291X

- Très bonne tenue aux UV et aux intempéries
- En tant que revêtement pour des substrats non métalliques

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>Données techniques et physiques</b> | <b>Teinte</b>   | selon RAL 840 HR<br>autres teintes sur demande                                     |
|  | <b>Viscosité de livraison</b>   | 1500 - 2500 mPas à , D= 500 s-1  |
|  | <b>Rapport de mélange</b>   | 100 : 54   |
|  | <b>Durcisseur</b>   | FREOPUR-Durcisseur HD0233  |
|  | <b>Temps d'utilisation<br/>Du mélange</b>   | 30-40 min. / 20 °C   |
|  | <b>Densité</b><br>après adjonction du durcisseur<br>détermination théorique   | 1,21 g / ml + / - 0,1  |
|  | <b>Extrait sec</b><br>après adjonction du durcisseur<br>détermination théorique   | approx. 100 %  |
|  | <b>Consommation</b><br>détermination théorique<br>après adjonction du durcisseur<br>en forme de livraison, sans perte d'application | 250 g / m <sup>2</sup> = 200µm l'épaisseur<br>En fonction de l'épaisseur souhaitée |

### Stabilité au stockage

Au moins 12 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.



Top Coat  
BD7291X

---

## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants.

Nous recommandons un rempotage et de remélanger afin d'éviter les erreurs de dosages.

Eviter tout contact avec de l'eau et des solvants avant et pendant le mélange. Une faible quantité d'eau et de solvants accélère le processus de polymérisation.

Une humidité élevée peut réduire significativement le temps d'utilisation et diminuer la transparence.

Application au rouleau ou au pistolet.  
sec hors poussière pour une couche de 500µm d'épaisseur : 30 minutes à 21°C et 53 % d'humidité relative

---

### Support

par exemple: Pièce plastique en fibre de carbone – Epoxy, Support minéral

---

### Prétraitement

Le support doit être sec, solide, sain et propre, ainsi qu'exempt de poussière et exempt de substances pouvant interférer sur l'adhésion, comme par ex. des huiles, des graisses et des tensioactifs. L'emploi d'un apprêt d'accrochage peut être nécessaire.

---

### Température d'application

au-dessus de 15 °C

---

### Nettoyage des outils de travail

Des restes durcis tout de suite avec des solvants organique ne peuvent q'être enlevés mécaniquement

---

### Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

---

## Remarques spéciales

### Résistance

Très bonne résistance aux acides et bases faibles.  
Résistance limitée aux solvants organiques.

---

### Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN, les données de rentabilité et de marquage dépendent de la teinte.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et nereprésentent aucune spécification. Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juri-dique contractuel.

D'autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.