




PF2004F

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
Applicazione settore	es. nella realizzazione di facciate
Aspetto superficiale	Effetto metallizzato
Superficie	liscio
Brillantezza	Lucido
Andamento	buono
Processo di produzione	laminato
Stabilità in forno a gas	ottimo
Approvazioni	 GSB Master 141 g

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliesteri
Colore	Tutte le sfumature comuni
Brillare visivamente	lucido
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm ³ a seconda della tonalità Teorico
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.
Spessore dello strato consigliato	60-80 µm
Quantità di applicazione	circa 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 70 µm teorico
Lavorazione e Lavorazione	Corona

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

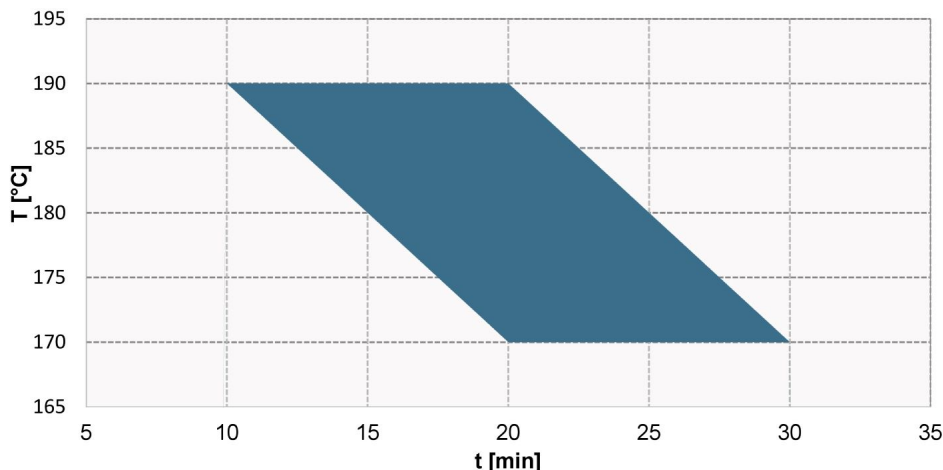


PF2004F

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 15 min/180 °C.
Finestra di cottura testata nel colore RAL 9006.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	25	20

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



PF2004F

FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

Prove meccaniche

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 15 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF2004FRA906.		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409
prova di cospettazione	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Prova di piegatura su mandrino cilindrico	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Test d'impatto	>29 inch/lb (inverso)		ASTM D2794

Prove climatiche

Descrizione del campione	Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF2004FRA906		
Condensa continua	Durata dello stres taglio di distacc	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Atmosfera artificiale contenente SO₂	Durata dello stres area del grado di boll taglio di distacc	30 cicli con 0,2 l 0(S0) <=1 mm	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8
	Cambiamento di colore e di effetto	Valore caratteristico <=2	
Prova in nebbia salina neutra	Durata dello stres taglio di distacc	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Resistenza chimica

Fattori influenzanti	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 502.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.