



WE1901M FREOPOX-Hydro-Grundierung

Produktbeschreibung

Produkttechnologie wasserverdünnbare 2K-Beschichtung

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Epoxidharz	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Viskosität	2000-2400 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.	DIN EN ISO 2555
Dichte	1,23 +/- 0,05 g/ml nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörper	58,5 - 59,8 %	theoretisch
Festkörpervolumen	327 - 347 ml/kg nach Härterzugabe	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Form/Werkzeug	GfK Formen (Glasfaserverstärkter Kunststoff) Metall Formen	
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
Härter	FREOPOX-Hydro-Härter HE0003	
Mischungsverhältnis	Produkte HE0003 Gewichtsteile 8:1	
Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
Objekttemperatur	60 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
Verarbeitungszeit	max. 5 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 1,4 mm Spritzdruck 3 bis 4 bar	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 173 - 183 g/m ² Schichtdicke 60 µm	theoretisch

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 1

Überarbeitet am: 07.08.2024

Druckdatum: 07.08.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WE1901M FREOPOX-Hydro-Grundierung

Staubtrocknung	nach 5 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 9 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.