

# EFDEDUR

## Système-Peinture UR9140

- Peinture de finition à base polyuréthane bicomposant solvanté
- Système contretypé sur peintures poudre
- Pour utilisation intérieure et extérieure
- Pour laquages industriels p. ex. construction mécanique
- Très bonnes caractéristiques de mise en œuvre.

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	résine polyacrylique réticulable avec isocyanate	
	<b>Teintes</b>	ajusté entre la teinte peinture poudre et RAL 840HR	
	<b>Indice de brillance</b>	selon échantillon peinture poudre	
	<b>Viscosité de livraison</b> DIN 53211* sans durcisseur	90 à 120 sec. / Coupe d'écoulement 4mm	
	<b>Rapport de mélange</b> en poids	UR9140G = UR9140H = UR9140M =	4 : 1 5 : 1 10 : 1
	<b>Durcisseurs</b> Base	EFDEDUR-Durcisseur HU0001 Polyisocyanate voir „remarques spéciales“	
	<b>Vie en pot</b> après adjonction du durcisseur	maximum 6 heures / 20 °C	
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400018, 400320, 400500	
	<b>Densité</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,25 g / ml + / - 0,15	
	<b>Extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	65 % + / - 2	
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> après adjonction du durcisseur détermination théorique	400 ml / kg + / - 20	
	<b>Consommation</b> détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	120 à 130 g / m <sup>2</sup> épaisseur du film sec 50 µm voir „remarques spéciales“	

### Stabilité au stockage

Au moins 24 mois en emballages d'origine, à condition que ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés entre 5 et 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans de brefs délais. La date de péremption de chaque lot est mentionnée sur l'étiquette du produit. Un stockage ultérieur à cette date, ne signifie pas obligatoirement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, un contrôle des caractéristiques pour une utilisation respective est, en raison de l'assurance qualité, indispensable.

---

## Traitement et application Application

Bien mélanger homogènement les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide)

Haute pression: Après adjonction du durcisseur et ajustement de la viscosité entre 18 et 22 secondes.  
Buse : 1,8 mm Pression d'atomisation: 3 à 4 bars  
Rouleau / Pinceau: en viscosité de livraison, après adjonction du durcisseur

Si formation de bullage, lors de l'application au rouleau ou au pinceau, ajouter 0,5 à 1,0 % en poids de EFD-Antimousse 300807

---

## Supports

Acier, métaux non-ferreux, bois, plastique, p. ex. PA, ABS, plastique à renfort de verre

---

## Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).

---

## Proposition de revêtement 1

Support: acier  
Couche de fond: FREOPOX-Primaire ER1912  
Couche de finition: EFDEDUR- Système-Peinture UR9140

---

## Proposition de revêtement 2 – Comme peinture monocouche (pas pour l'extérieur)

Support: acier, phosphaté au fer  
Couche de finition: EFDEDUR- Système-Peinture UR9140

---

## Température d'application

au-dessus de 10 °C

---

## Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière: après 60 min (degré de séchage 1 / DIN EN ISO 9117-5)  
Sec au toucher: après 5 heures (degré de séchage 4 / DIN EN ISO 9117-5)  
Sec en profondeur: après 9 jours (atténuation de pendule / DIN EN ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)

---

## Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400500

---

## Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

---

## Remarques spéciales

### Information sur durcisseurs et diluants:

Les durcisseurs et les diluants indiqués sur la première page sont déterminés comme composants standards pour ce système de peinture. Les durcisseurs standards sont mentionnés sur les papiers de livraison et sur les étiquettes d'emballage.

Si d'autre part les composants standards ne répondent pas aux exigences désirées, ils existent comme alternative d'autres durcisseurs et diluants à disposition. Ces produits sont façonnés aux demandes de nos clients, comme p. ex. séchage plus rapide ou plus lent.

Les durcisseurs ont une influence sur la brillance (voir page 1)

---

## Conditions d'essais

\*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :

DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les indication de rendement, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées se rapportent à UR9140HH2940, vert réséda, en qualité satiné

Toutes les déclarations sont basées sur un climat normalisé 20/65 DIN 50014.

Il est nécessaire, pour le calcul de la consommation réelle de tenir compte d'un supplément aux données théoriques. Renseignements p. ex. DIN 53220 ou expérience pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour toutes autres informations.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.