



WA4806HL1866

FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.

Opis produktu

Technologia produktowa	anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny	
Zastosowanie branża	Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych	
Zastosowanie	System jednowarstwowy	
Rodzaj pasty	Pasta wypełniająca, częściowo zneutralizowana	

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	lenzenbraun	
Lepkość	1000-5000 mPa*s	
Liczba MEQ-Base	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,1-1,2 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	41-45 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	10-30 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Rekomendowana grubość warstwy	3-8 µm	
Wartość pH	8,8-9,3	DIN 19260
Przewodność	1200-1800 µS/cm	
Części stałe	12-17 %	DIN EN ISO 3251
Liczba MEQ-Base	48-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,8-3,0 %	
Temperatura kąpieli	24-27 °C	
Czas malowania	1-10 sek.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4806HL1866****FREIOTHERM-ATL-zawart.rozpusz.****Napięcie rozdzielcze**

100-260 Volty

Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpiel, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku ETL).

Wskazówki**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.