

**WK4968HRU905****FREIOTHERM-KTL-automotive****Popis produktu**

<b>Technologie výrobu</b>	katodicky se odlučující 2K elektrolak	
<b>Obor použití</b>	např. v branži zakázkového lakování	
<b>Vlastnost</b>	Tlustovrstvá aplikace	
<b>Druh pasty</b>	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná	
<b>Antikorozní ochrana</b>	velmi dobré	

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Epoxidová pryskyřice	
<b>Hustota</b>	1,0 - 1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	43-47 %	teoreticky
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Stupeň lesku</b>	50-70 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Poměr míchání</b>	Výrobky WK4035 : WK4968 Hmotnostní podíly 4:1	
<b>pH</b>	5,0-6,5	DIN 19260
<b>Vodivost</b>	1000-1600 μS/cm	
<b>Pevné částice</b>	17-19 %	DIN EN ISO 3251
<b>Podíl organických rozpouštědel</b>	1,5-3,0 %	
<b>Teplota lázně</b>	30-32 °C	
<b>Doba nanášení</b>	120-240 sek.	
<b>Napětí odlučování</b>	200-350 Voltů	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



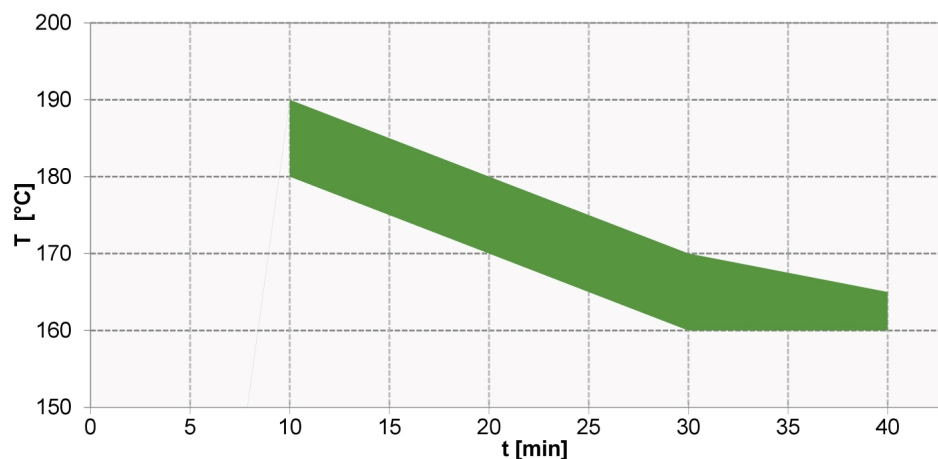
## WK4968HRU905 FREIOTHERM-KTL-automotive

### Obrat

1 Obrat za rok  
Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek ETL nádrže).

### Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

### Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.



## WK4968HRU905

## FREIOTHERM-KTL-automotive

## Mechanické zkoušky

Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test baňkováním	6 mm	DIN EN ISO 1520
Zkouška ohybu trnem cylindricky	10 mm	DIN EN ISO 1519

## Klimatické zkoušky

Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	1008 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test klimatických změn	Doba trvání zátěže	10 Cykly	DIN EN ISO 11997-1 Cyklus B
	Bublinový stupeň Povrch	<1(S0)	DIN EN ISO 4628-2

## Chemická odolnost

Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.
---------------------	---

## Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.