



FREIOTHERM-Prášková Barva PU4003M

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prášková barva pro průmyslové venkovní užití ■ Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů ■ hedvábný lesk, hladký ■ Metalický efekt, bondovaný ■ Velmi dobrá antikorozi ochrana ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu ■ Dobrá odolnost na světlo a počasí 										
Systémový lak	<ul style="list-style-type: none"> ■ Systémový mokry lak <p>Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchuje je optimálně uzpůsoben.</p>										
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>polyuretan (neštěpený)</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>hedvábný lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>70 µm u odstínu RAL 9007</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td> <td>0,1 kg/m² při 70 µm střední zkušební tloušťka</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	polyuretan (neštěpený)	■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk	■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 9007	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	polyuretan (neštěpený)										
■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk										
■ Zkušební tloušťka vrstvy	70 µm u odstínu RAL 9007										
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm ³ dle odstínu										
■ Množství nanášení	0,1 kg/m ² při 70 µm střední zkušební tloušťka										
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
Test odolnosti	<table border="1"> <tr> <td>■ Na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cyklů s 0,2 l SO₂ beze změny</td> </tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td> <td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td> </tr> </table>	■ Na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem		■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231	10 cyklů s 0,2 l SO ₂ beze změny	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
■ Na ocelovém plechu se zinkovým fosfátem											
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	500 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ SO ₂ -průmyslová atmosféra DIN EN ISO 3231	10 cyklů s 0,2 l SO ₂ beze změny										
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky										
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okujů, válcovacích emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku 										

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

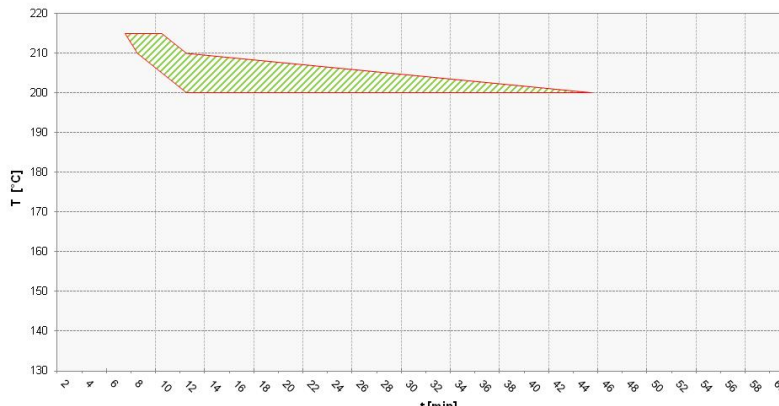
Strana: 1 / 2
Verze: 1
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Prášková Barva PU4003M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 12 min./200 °C Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9007 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 36 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášelivost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 502 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.