



UR1911M_HU0032
EFDEDUR-Filler

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Torkning	snabb
Slipbarhet	bra
Underlag	PUR skum, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	matt	5-15 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	1000-2000 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
Densitet	1,3-1,5 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	64-68 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	315-335 ml/kg efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1911MRU910.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Primer	UR1911M Blandningsförhållande 10:1 Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
	Täcklack	UR1040 Skiktthjocklek 40-60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Filler

Härdare	HU0032	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400018	
Applicerings temperatur	Rumstemperatur 18-24 °C	
Brukstid	max. 4 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	Efter addering av härdare, ställ in 50-60 sec / 4 mm Utloppskopp Munstycke 0,33 mm Materialtryck 150 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	Efter addering av härdare, ställ in 20-30 sec / 4 mm Utloppskopp Munstycke 1,8 mm Spraytryck 3-4 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 150-160 g/m ² skikt tjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 100 °C möjligt	
Dammtorr	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 12 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 24 dagar (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	efter 20 min / rumstemperatur ca 20 °C.
------------------	---

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170+510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation