



KT1817M EFDESILK-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Resistenza al calore	Lamiera sabbiata: Spessore del film secco ca. 60 µm a 450 °C (temperatura dell'oggetto) Tempo di esposizione: 60 minuti
Substrato	Acciaio, Acciaio sabbiato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina silconica	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Brillare visivamente	Altamente opaco	
Viscosità	700-900 mPa*s, cilindro 3, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,4-1,55 g/ml	Teorico
Corpi solidi	62-66 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	39-41 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KT1817MRA907.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbiata	
	Fondo	KT1809M	Spessore film secco 25-40 µm
	Vernice di finitura	KT1817M	Spessore film secco 50-70 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		



KT1817M

EFDESILK-Vernice

Diluizione	Diluizione EFD 400009 Diluizione EFD 400320	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura Airless	nella viscosità di mandata	
Spruzzatura ad alta pressione	nella viscosità di mandata	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 170-200 g/m² spessore dello strato 50 µm	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 24 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 5 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400320	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile dopo la macinazione
-----------------------	-------------------------------

Prove climatiche

Resistenza termica	Le proprietà ottimali del film e la piena resilienza chimica e meccanica si ottengono dopo la prima esposizione al calore: circa 60 minuti a minimo 250 °C
---------------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.