



## WU1451G\_HU0050

## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

## Описание продукта

|                     |   |
|---------------------|---|
| Технология продукта | Водоразбавляемая 2-К краска                                 |
| Области применения  | например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| Применение          | Для внутреннего применения                                  |
| Подложка            | Грунтовка   |

## Общие характеристики продукта

|                        |   |                    |                 |
|------------------------|---|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы     | Акриловая смола   |                    |                 |
| Цвет                   | Все имеющиеся оттенки цвета   |                    |                 |
| Глянec                 | глянцевые   | 80-90 GU, Угол 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость               | Время истечения 38-42 сек., 4 мм расходомер   |                    | DIN 53211       |
| pH-Значение            | 7,5-8,5   |                    | DIN 19260       |
| Сухой остаток          | 50-54 % после добавления отвердителя  |                    | теоретический   |
| Объемный сухой остаток | 40-45 % после добавления отвердителя  |                    | теоретический   |
| эталонный продукт      | Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1451GRA742.  |                    |                 |
| Срок хранения          | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |                    |                 |



# WU1451G\_HU0050

## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### Применение и подготовка

|                                  |   |  |
|----------------------------------|---|--|
| <b>Подготовка поверхности</b>    | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |  |
| <b>Система ЛКП</b>               | Подложка  | На отдробеструенной пластине   |
|                                  | Грунтовка   | WE1935MRU124<br>Соотношение компонентов смеси 8:1/HE0041<br>Толщина сухой пленки 60 мкм  |
|                                  | Финишный слой   | WU1451GRA742<br>Соотношение компонентов смеси 5:1/ HU0050<br>Толщина сухой пленки 40 мкм |
| <b>Указание по использованию</b> | Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.  |  |
| <b>Отвердитель</b>               | HU0050 см. технический паспорт  |  |
| <b>Смесевое соотношение</b>      | Массовые части 5:1<br>Части тома 4,7:1  |  |
| <b>Разбавитель</b>               | Деминерализованная вода   |  |
| <b>Толщина ЛКП</b>               | Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.   |  |
| <b>Температура объекта</b>       | 10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы  |  |
| <b>Время «жизни» композиции</b>  | Температура окружающей среды 18-22 °C<br>относительная влажность 40-60 %  |  |
| <b>Время жизнеспособности</b>    | max. 4 Час. / 20 °C<br>Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.  |  |
| <b>Airmix - нанесение</b>        | 30-60 Сек. / 4 мм диаметр отверстия<br>Сопло 0,23 мм угол распыления 40°<br>Давление материала 80 bar<br>Давление воздуха при распылении 3 bar  | DIN 53211  |
| <b>Пневматическое нанесение</b>  | 30-50 Сек. / 4 мм Чашка<br>Сопло 1,5 мм<br>Давление впрыска 3 бар   | DIN 53211  |
| <b>Валик/кисть</b>               | Вязкость при поставке   |  |
| <b>Расход материала</b>          | без потерь при нанесении 105-115 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя   | теоретический  |



## WU1451G\_HU0050

### EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

**Отверждение на воздухе**

18-22 °C, 40-60 % относительная влажность

**Промежуточная сушка**

60 мин. / 20 °C (температура объекта)

**Отверждение под действием температуры**

До 80 °C возможно

**Время высыхания "от пыли"**

Через 60 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Время высыхания «до отлипа»**

Через 8 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Полное отверждение**

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

**Очистка рабочих инструментов**

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

### Химическая стойкость

**влияющие факторы**

Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.

### Указания

**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 109 + 111.

**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.