

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Gelcoat contenente stirene
Applicazione	spruzzabile
Stabilità	ottimo
Carteggiabilità	buono

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere saturata priva di stirene
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta
Brillare visivamente	Opaco
Viscosità	600 - 900 mPa*s
Peso specifico	1,3 g/ml Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 4 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. Con l'aumentare del periodo di giacenza, i tempi di gelificazione e indurimento possono cambiare. Mediante l'aggiunta di acceleranti (ad es. BD7550) è possibile regolare il tempo di gelificazione originario.

Applicazione ed lavorazione

Stampo	Pellicole di separazione Stampi in metallo Stampi in vetroresina (plastica rinforzata con fibra di vetro)
Pre-trattamento	Trattare gli stampi con un agente distaccante idoneo.
Nota prima dell'uso	Prima dell'impiego, mescolare bene e lentamente, senza introdurre aria, e miscelare i componenti in modo omogeneo.
Rapporto di miscelazione	+ 2% indurente Durelastic (MEKP 50) HD0625
Diluizione	Diluizione EFD 1 -3 % 400900
Temperatura di lavorazione	Durante la lavorazione devono essere rispettate le temperature ambiente, del materiale e dello stampo pari a 18 °C al fine di evitare difetti in termini di indurimento nonché fenomeni di sollevamento.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 2 gen 2025

Data di stampa: 9 gen 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD7460M

DURELASTIC-Sanding-Gelcoat

Tempo di lavorazione	max 9 - 12 min. / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione.
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica Ugello 3 mm Pressione d'iniezione 2,5 - 3,5 bar
Quantità di applicazione	500 - 600 g/m ² spessore medio dello strato di prova teorico
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con detergente EFD 400906 entro il tempo di lavorazione.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Sovralaminabile	dopo 90 min., al più tardi dopo 12 a una temperatura del materiale e ambiente di 20°C.
------------------------	--

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.