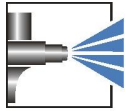




FREOPOX-vizes alapozó WE1436ML1991

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Jó keménység és elasztikusság ■ Jó korrózióvédelem ■ Jó tapadás lefúvatott fém alapozáson 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>800-1500 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0436 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 1:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 0,75:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,4-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,4-1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,3 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>64-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>57,5-59,5 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>325-335 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>375-385 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>150-160 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1436ML1991</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viszkozitás	800-1500 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	■ Edző	HE0436 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 1:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 0,75:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,4-9,0	■ Sűrűség számolt	1,4-1,5 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,2-1,3 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	64-65 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	57,5-59,5 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	325-335 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	375-385 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	150-160 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1436ML1991
■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség vizuális	matt																																		
■ Viszkozitás	800-1500 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HE0436 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 1:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 0,75:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	8,4-9,0																																		
■ Sűrűség számolt	1,4-1,5 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,2-1,3 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	64-65 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	57,5-59,5 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	325-335 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	375-385 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	150-160 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1436ML1991																																		
Alapfelület	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület 																																		
Felület előkészítés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátzás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás. 																																		
Felépítési javaslat	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alapfelület szemcseszórt acéllemezen 																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-vizes alapozó WE1436ML1991

	■ Alapozás	WE1436ML1991 Keverési arány 1:1/HE0436 Száras rétegvastagság 80 µm
	■ Fedőlakk	WU1488GRG302 Keverési arány 3,3:1 / HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 órák Hólyagosodási fok 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 órák Alávándorlás Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 200 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	15-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	30-40 Sek./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,33 mm Fok: 30° Anyagnyomás 100 barü
	■ Szórás-Airmix	30-40 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	30-40 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,3 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-vizes alapozó WE1436ML1991

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Porszáradás 30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Fogás száraz után 6 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Átszáradás nap Után 10 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Kемencehőmérséklet 70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Engedély rendelkezésre áll - kérésre ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>