

**KL1709M****FREOLUX-Osnovi premaz****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Slaj koji se suši na zraku na bazi otapala
<b>Podlaga</b>	čelik

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Kombinacija polimernih smola / kobaltovih veziva		
<b>Ton boje</b>	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano		
<b>Viskozitet</b>	Vrijeme protoka 95-105 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
<b>Gustoća</b>	1,25-1,35 g/ml	teoretski	
<b>Suha tvar</b>	59-61 %	teoretski	
<b>Volumen tvrdih djelica</b>	39-41 %	teoretski	
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1709MRU700.		
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KL1709M	Debljina suhog filma 50-70 µm
	Završna boja	KL1022G	Debljina suhog filma 40-60 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320		
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C		
<b>Prskanje - airless</b>	viskoznost isporuke Mlaznica 0,33 mm Kut 40° Tlak materijala 150 bar		

**KL1709M****FREOLUX-Osnovi premaz**

<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	30-40 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4-1,8 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 150-170 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 50 µm	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 12 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400500	

**Primjedbe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.