



WU1017H_HU0117

EFDEDUR-Hydro-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Felület	strukturált
Stabilitás	jó
Száritás	gyors
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél, Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	selyemfényű A fényesség lényeges mértékben függ a lakkréteg felépítésétől, annak applikációjától és a beégetési paramétereiktől.
Viszkozitás	1300-1800 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás DIN EN ISO 2555
pH-érték	8-9 DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	66-70 % keményítő hozzáadása után elméleti
Szilárdtest-térfogat	54-57 % keményítő hozzáadása után elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1017HY0006 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.



WU1017H_HU0117

EFDEDUR-Hydro-Struktúrlakk

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen
	Fedőlakk	WU1017HY0006 Keverési arány 6:1/ HU0117 Száras rétegvastagság 60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0117 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 6:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száras rétegvastagság	100 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 5 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	30-60 sec. / 6 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok: 30° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 2 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	30-60 sec. / 6 mm Flow cup Fúvóka 2 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 150-160 g/m ² rétegvastagság 60 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	4 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. máj. 28. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 28.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1017H_HU0117

EFDEDUR-Hydro-Struktúrlakk

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

Figyelmeztetés

EFD- Info További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

Munka- és egészségvédelem A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.