



UA1504N_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Description Produit

Technologie du produit	revêtement 2K-PU sans solvant
Résistance à la lumière et aux intempéries	Très bien
Supports	minéral

Propriétés générales du produit

Teintes	opaque
Briller visuellement	brillant
Viscosité	ca. 1000 mPa*s
Densité	1,40 g/ml théorique
Extrait sec	ca. 95 % après ajout de durcisseur théorique
Stabilité au stockage	<p>Dans leur emballage d'origine, au moins 6 mois, à condition que les emballages d'origine soient bien fermés et stockés à une température comprise entre 5 et 25 °C.</p> <p>Les emballages entamés doivent être traités à court terme. La date limite d'utilisation optimale de chaque lot est indiquée sur l'étiquette du produit. Un stockage au-delà de la période indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Toutefois, pour des raisons d'assurance qualité, il est indispensable de vérifier les propriétés requises pour l'utilisation prévue.</p>

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Le cas échéant, un primaire d'adhérence peut être nécessaire.
Proposition de gammes de produits	Peinture de base UA1504NRU999 Rapport de mélange 85:15 Altrocolor PAS 7000
Indication avant l'utilisation	<p>Bien agiter avant l'utilisation resp. bien mélanger les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide). Il est recommandé de rempoter le matériel mélangé afin d'éviter les erreurs de mélange.</p> <p>Avant et pendant le mélange, éviter à tout prix le contact avec l'eau et des solvants. Même de faibles quantités ont un effet accélérateur dur le processus de durcissement. (= raccourcissement du temps de traitement)</p>



UA1504N_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Durcisseur	HU0165
Rapport de mélange	Parties en poids 100 : 45
Température d'utilisation	de > 15 °C à 40 °C
Temps d'utilisation	max. 20 min. / 20 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.
Pulvérisation Airless	Buse 1,8 - 2,2 mm angle 30 - 60° Pression peinture 150 - 180 bar
Rouleau	dans la viscosité de livraison
Consommation	sans perte d'application 700 g/m ² théorique épaisseur de couche 500 µm
Séchage hors poussière	après 25 minutes (degré de sécheresse 1) DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 7 heures (amortissement pendulaire) DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Immédiatement avec des solvants organiques, les résidus durcis ne peuvent être éliminés que mécaniquement.

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Après 10 - 15 min. à 20 °C / 50 % d'humidité relative de l'air.
------------------	--

Résistances aux produits chimiques

Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.