

**KP1637L****FREIOPLAST-Reakcja podklad****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu	
<b>Zastosowanie</b>	nadaje się jako promotor przyczepności	
<b>Wysychanie</b>	szybko	
<b>Pełne utwardzenie</b>	szybkie schnięcie całkowite	
<b>Odporność na wysoką temperaturę</b>	Blacha poddana obróbce strumieniowo-ściernej: Grubość suchej powłoki 20 µm do 180-220 °C (temperatura obiektu) Czas ekspozycji: 5-10 minut	
<b>Podłoże</b>	metale nieżelazne, stal	

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	Poliwinylobutyral	
<b>Kolor</b>	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
<b>Błyszczec wizualnie</b>	matowy	
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 40-45 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
<b>Gęstość</b>	0,95-1,05 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	32-33 %	teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	17,5-18,5 %	teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1637LRU742.	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 18 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

**Zastosowanie i technologia**

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
<b>System</b>	Podłoże	stal
	Podkład	KP1637L Grubość suchej powłoki 15-20 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1040G stosunek mieszania 4:1 HU0001 grubość suchej powłoki 50 µm

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 9 sie 2024

Wydrukowano dnia: 12 sie 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1637L****FREIOPLAST-Reakcja podklad**

<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400009 Rozcieńczalnik EFD 4000424	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Malowanie pędzlem</b>	lepkość dostawcza	
<b>Zanurzeniowo</b>	40-45 sek. / 4 miska wypływowa (DIN 53211)	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 105-110 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 20 µm	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 180 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 90 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 3 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400424	

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.