



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Topcoat s topilom
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro

Splošne lastnosti izdelka

Barvni ton	po RAL 841 GL druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	250 - 450 mPa*s	
Gostota	1,37 +/- 0,1 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	93 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	UR1937H Debelina suhega filma 60 - 80 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte oz. homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). Priporočljivo je, da zmešani material ponovno prelijete, da preprečite napake pri mešanju. Izogibajte se stiku z vodo in topili pred in med mešanjem. Že majhne količine imajo učinek pospeševanja na proces strjevanja. (= skrajšanje časa predelave)	
Mešalno razmerje	100 kg UA1503 : 32 kg HU0325	
Priporočena debelina sloja	150 µm	
Delovna temperatura	Temperatura prostora > 15 °C	
Uporabnost	maks. 30 min. / 20 °C	
Brizganje - airless	Šoba 1,8 - 2,2 mm kot 30 - 60° Pritisk materiala 150 - 180 bar	
Valjanje	v dobavni viskoznosti	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 19. maj 2025 Datum izdaje: 20. maj 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Poraba	brez izgube pri nanosu 200 g/m ² debelina sloja 150 µm	teoretična določitev
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 80 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Takoj z organskimi topili, otrdele ostanke je možno odstraniti le mehansko.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	po ca. 30 min. pri 20 °C / 50 % rel. vlažnosti zraka.
--------------------	--

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.