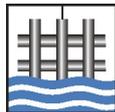


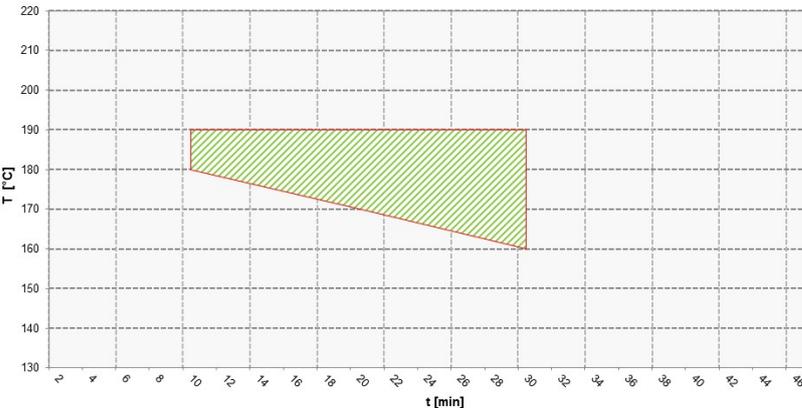
FREIOTHERM-ATL-1° riempimento WA4970ERU905

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per anafresi ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Buona protezione dalla corrosione 												
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica - acrilica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>65-75</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>17-25 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Base del legante	Resina epossidica - acrilica	■ Colore	nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Densità determinazione teorica	1,12 g/cm ³	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	65-75	■ Spessore dello strato di prova	17-25 µm
■ Base del legante	Resina epossidica - acrilica												
■ Colore	nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)												
■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Densità determinazione teorica	1,12 g/cm ³												
■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	65-75												
■ Spessore dello strato di prova	17-25 µm												
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su zinco con fosfatazione ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 												
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su zinco con fosfatazione ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Resistenza chimica <p>240 Ore Infiltrazione Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</p>												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione). ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 ■ Valore pH ■ Conduttanza ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Contenuto di solventi organici ■ Temperatura del bagno ■ Tempo di rivestimento <p>40-60 Angolo 60°</p> <p>8,5-9,5</p> <p>800-1600 µS/cm</p> <p>13-15 %</p> <p>65-75 mg/g</p> <p>1,0-2,5 %</p> <p>24-27 °C</p> <p>120-240 Secondi</p>												

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-1° riempimento WA4970ERU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tensione di deposito 150-300 Volt ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turn-over/anno <p>Nei contenitori originali, almeno 3 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.