



## UR1982M\_HU0001 EFDEDUR-Lak

### Popis produktu

Technologie výrobu	dvousložkový nátěr na bázi rozpouštědel
Vlastnost	vodivý
Zaschnutí	rychlý
Podklad	Základ

### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářít	matný	
Viskozita	Doba průtoku 35-45 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	1,2-1,35 g/ml po přidání tvrdidla	teoreticky
Pevné částice	57-61 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Objem pevných částic	39-41 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu UR1982MZ1302.	
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	ER1920M Poměr míchání 20:1 HE0052 Tloušťka suchého filmu 30-50 µm
	Krycí lak	UR1982M Poměr míchání 9:1 HU0001 Tloušťka suchého filmu 30-50 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Tužidlo	HU0001	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 9:1	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 9. 7. 2024

Datum vydání: 9. 7. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1982M\_HU0001 EFDEDUR-Lak

<b>Ředění</b>	Zředění EFD 400500	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Doba zpracování</b>	max. 2 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	po přidání tvrdidla nastavit na 25-30 Sek. / 4 mm vytékacím hrnečku Tryska 1,4-1,7 mm lakovací tlak 3-4 bar	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 90-120 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 30 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí v peci</b>	do 80 °C možné (objektová teplota)	
<b>Schnutí na prach</b>	po 10 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 1,5 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	Zředění EFD 400500	

### Poučení

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.