



WL1509L

FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alapfelület	Acél, Vasfoszfátzott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Epoxyészterből kombinálva		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	tompá matt	5-25 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	1400-2000 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás		DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,5-8,7		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	47-52 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	35-38 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1509LRA905 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátzás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátzott acéllemezen	
	Fedőlakk	WL1509LRA905	
		Száraz filmvastagság 60 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	100 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %		

**WL1509L****FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték**

Szórás-Nagynyomással	70-80 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,4 mm Befecskendezési nyomás 4 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 270-290 g/m ² rétegvastagság 80 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	10 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.