



## WU1451H\_HU0150\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Metál effektlakk

#### Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felületi optika	Metál-effekt
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Alapfelület	Alapozó

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	Metál színárnyalatok		
Fényesség	selyemfényű	55-70 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 40-50 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	7,5-8,5		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	41-43 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	36-38 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1451HRA906 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		



## WU1451H\_HU0150\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Metál effektlakk

#### Alkalmazás és feldolgozás

<b>Felület előkészítés</b>	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
<b>Felépítési javaslat</b>	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	Fedőlakk	WU1451HRA906 Keverési arány 5:1/ HU0150 Száras rétegvastagság 40 µm
<b>Megjegyzés használat előtt</b>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
<b>Edző</b>	HU0150 lásd a műszaki adatlapot	
<b>Keverési arány</b>	Súly szerinti részek 5:1 kötet részei 5,3:1	
<b>Hígítás</b>	ásványmentesített víz	
<b>Száras rétegvastagság</b>	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
<b>Tárgyhőmérséklet</b>	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
<b>Szórás-Airmix</b>	30-60 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,23 mm fok: 40° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3 bar	DIN 53211
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	30-50 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
<b>Henger/kenés</b>	szállítási viszkozitás	
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 100-110 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 40 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
<b>Köztes száradás</b>	60 min. / 20 °C (tárgyhőmérséklet)	
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Kemencehőmérséklet</b>	80 °C-ig lehetséges	
<b>Porszáradás</b>	60 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. márc. 15. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 24.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1451H\_HU0150\_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metál effektlakk

Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerral tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

### A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
----------	---

### Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 109 + 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.