



## WT4716LB2643

### FREIOTHERM-DipTec

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopna pečno sušiča barva
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika
<b>Uporaba</b>	za zunanjo uporabo
<b>Mehanska odpornost</b>	dobra trdota in elastičnost
<b>Podlaga</b>	neželezne kovine, jeklo

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrilna smola, modificirana	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 30 - 40 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>pH vrednost</b>	8,3 - 8,7	DIN 19260
<b>Suha snov</b>	43 - 47 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	30 - 33 %	teoretična določitev
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
<b>Stopnja sijaja</b>	motna	24 - 40 GU, Kot 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
	Pokrivna barva	WT4716LB2643 Debelina suhega filma 30 µm	
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.		
<b>Redčilo</b>	demineralizirana voda		
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.		
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18 - 25 °C relativna vlaga 40 - 60 %		
<b>Hitrost iztekanja</b>	16 - 25 sek. / 4 mm pretočna posoda (DIN 53211)		



## WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

### Poraba

brez izgube pri nanosu 160 - 180 g/m<sup>2</sup>  
debelina sloja 40 µm

teoretična določitev

### Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

### Sušenje v peči

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura predmeta)

### Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo.

## Opombe

### Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.