



FREIOTHERM-KTL-akrilat

WK4195HRU916

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost 																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilna smola, modificirana</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>68-70 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,25 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-broj</td> <td>24-29 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>3000-7000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>16-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola, modificirana	■ Ton boje	prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-70 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25 g/cm ³	■ MEQ/s-broj	24-29 mmol/100g	■ Viskozitet	3000-7000 mPa.s	■ Debljina sloja	16-20 µm				
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola, modificirana																		
■ Ton boje	prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)																		
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-70 %																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25 g/cm ³																		
■ MEQ/s-broj	24-29 mmol/100g																		
■ Viskozitet	3000-7000 mPa.s																		
■ Debljina sloja	16-20 µm																		
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na željezofosfatiranju</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </tbody> </table>	■ na željezofosfatiranju		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ na željezofosfatiranju																			
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
Test postojanosti	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na željezofosfatiranju</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>192 sati podkorodiranje Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ na željezofosfatiranju		■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	192 sati podkorodiranje Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ na željezofosfatiranju																			
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8																		
■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	192 sati podkorodiranje Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8																		
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>65-85 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>4,7-5,3</td> </tr> <tr> <td>■ Provodljivost</td> <td>600-1100 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>■ Udio organsik otapala</td> <td>2-6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Temperatura kupke</td> <td>30-32 °C</td> </tr> <tr> <td>■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja</td> <td>120-240 sekundi</td> </tr> <tr> <td>■ Napon odvajanja</td> <td>100-260 volti</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).		■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	65-85 kut 60°	■ pH vrijednost	4,7-5,3	■ Provodljivost	600-1100 µS/cm	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11-13 %	■ Udio organsik otapala	2-6 %	■ Temperatura kupke	30-32 °C	■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja	120-240 sekundi	■ Napon odvajanja	100-260 volti
■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).																			
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	65-85 kut 60°																		
■ pH vrijednost	4,7-5,3																		
■ Provodljivost	600-1100 µS/cm																		
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11-13 %																		
■ Udio organsik otapala	2-6 %																		
■ Temperatura kupke	30-32 °C																		
■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja	120-240 sekundi																		
■ Napon odvajanja	100-260 volti																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 8
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrilat WK4195HRU916

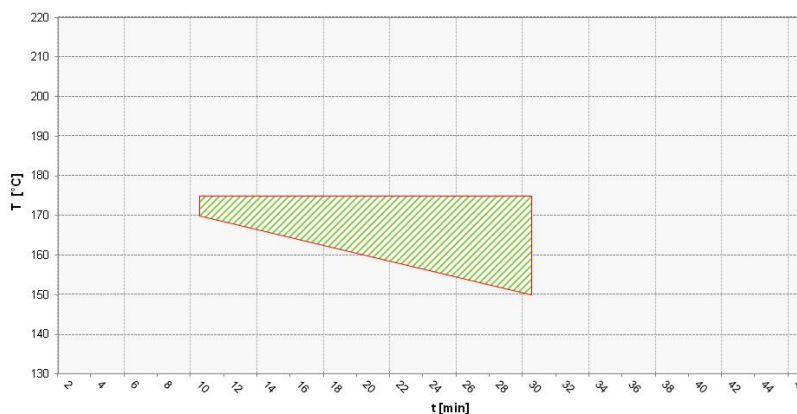
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./160 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.