



WU1963M_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Alapfelület	Acél, Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	Áramlási idő 40-45 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	8,0-8,8	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	50-54 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	42-45 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1963MRU905 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vevői engedélyezésre
	Fedőlakk	WU1963MRU905 Keverési arány 6:1/ HU0150 Száraz rétegvastagság 40 µm



WU1963M_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0150 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 6:1 kötet részei 5,8:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száraz rétegvastagság	70 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	30-40 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,23 mm fok: 30° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 2-4 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	30-40 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 100-110 g/m ² rétegvastagság 40 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténnjen.	

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



WU1963M_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.