



WT4108GRA916 FREIOTHERM-LC-DipTec

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný vypalovací lak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Mechanická odolnost	dobré
Odolnost proti kondenzaci	dobré
Podklad	Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Stupeň lesku	lesk	60-70 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 30-40 sek., 4 mm průtoková nádoba		DIN 53211
pH	8,7-9,0		DIN 19260
Hustota	1,25-1,4 g/ml		teoreticky
Pevné částice	50-55 %		teoreticky
Objem pevných částic	240-260 ml/kg		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Stupeň lesku	60-70 GU, Úhel 60°		DIN EN ISO 2813
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním	
	Krycí lak	WT4108GRA916 Tloušťka suchého filmu 30 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.		
Ředění	demi voda		
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání		
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4108GRA916

FREIOTHERM-LC-DipTec

Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 120-150 g/m ² tloušťka vrstvy 40 µm	teoreticky
Poznámka k vytvrzování	Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi. Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.	
Schnutí v peci	15 min. / 140 °C - 10 min. / 150 °C (teplota objektu)	
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem.	
Mechanické zkoušky		
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Chemická odolnost		
Ovlivňující faktory	Chemická odolnost závisí na koncentraci, teplotě, době expozice a zkušební metodě. To je třeba zkontrolovat v závislosti na aplikaci.	
Poučení		
EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	