



ZK1001G EFDEZELL-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu		
Wysychanie	szybko		
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite		
Odporność na zadrapanie	bardzo dobry		
Podłoże	stal		

Właściwości produktu

Baza	kombinacja nitrocelulozy i żywicy alkidowej		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	połysk	>50 GU, kąt 20°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 160-190 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	0,9-1,3 g/ml		teoretycznie
Części stałe	46-56 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	33-43 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu ZK1001GRA735.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	Podkład	KP1631L	Grubość suchej powłoki 40-60 µm
	lakier nawierzchniowy	ZK1001G	Grubość suchej powłoki 20-30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 7 mar 2024

Wydrukowano dnia: 22 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ZK1001G

EFDEZELL-Farba

Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Natrysk - Airless	60-80 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,33-0,38 mm kąt 40° nacisk materiału 100-150 bar	DIN 53211
Natrysk - wysokie ciśnienie	20-40 sek. / 4 mm Kubek wpływowy Dysza 1,4 mm Ciśnienie wtrysku 3-4 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 65-75 g/m ² grubość warstwy 25 µm	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 50 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 2 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 6 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie po 24 godz. / temperatura pomieszczenia ok. 20 °C.

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.