



FREIOTHERM-hidro lak boja

WO1890H

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušuća boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Dobra otpornost na kemikalije ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Za unutrašnju upotrebu ■ Dobra tvrdoća i elasticitet 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto mat 40-50 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>130-150 g/m², Debljina nanosa 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1890HRA735</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 40-50 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,5-8,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,45 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	50-54 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	260-300 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	130-150 g/m ² , Debljina nanosa 40 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1890HRA735
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 40-50 pod kutem 60°																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,5-8,7																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,45 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	50-54 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	260-300 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	130-150 g/m ² , Debljina nanosa 40 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1890HRA735																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik ■ ATL-grundirano 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. ■ Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO1890HRA735 Spessore del film secco 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WO1890HRA735 Spessore del film secco 30 μm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Završna boja	WO1890HRA735 Spessore del film secco 30 μm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. ■ Debljina nanosa ne smije prekoračiti 35 μm - opasnost od formacije reakcijskih 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 2
19.03.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1890H

mjehura.

■ Temperatura objekta	10-30 °C
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
■ Prskanje - visoki pritisak	50-60 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,4 mm Pritisak boje 3,5 bar
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

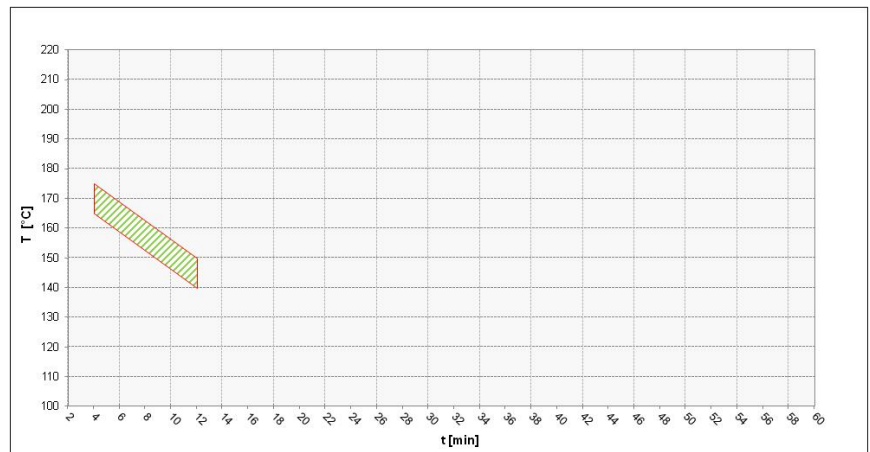
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Sušenje v peći	9 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C
------------------	-----------------------------------

Temperatura objekta

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.