



WE1901M

FREOPOX-水性底漆

产品描述

产品技术

水稀释的2K涂料

通用产品属性

粘合剂主要成分

环氧树脂

颜色

符合 RAL 840 HR

其他色调敬请垂询

粘度

2000-2400 mPa*s, 主轴 I 5, 60 圈/分钟

DIN EN ISO 2555

密度

1,23 +/- 0,05 g/ml 添加硬化剂后

理论的

固体含量

58,5 - 59,8 %

理论的

固体体积

327 - 347 ml/kg 添加硬化剂后

理论的

储存耐受性

在 5 到 25 °C 的范围内，在原装贮存器中至少 12 个月。防冻。打开贮存器后须在短时间内处理使用。

各个批次的最短有效期标在产品标签上。

储藏时间超过规定期限时，并不意味着产品绝对不可用。但在这种情况下，为了保证质量，必须针对相应的用途对要求特性进行检测。

加工和应用

工具/模具

GRP型 (玻璃纤维增强塑料的类型)

金属模具

使用说明

使用前充分搅拌或均匀混合组分 (例如用快速搅拌机)。为避免形成结膜，用水进行覆盖。

固化剂

FREOPOX-Hydro-Härter HE0003

混合比例

产品 HE0003

重量份额 8:1

稀释剂

蒸馏水

工件温度

60 °C, 最少超过露点 +3 °C 以上

处理时间

"最长 5 小时 / 20 °C

在温度升高时和/或在压力下，加工时间可能会缩短。"

高压喷涂

作为加入固化剂后供货粘度

喷嘴 1,4 mm

喷涂压力 3 bis 4 bar

材料的使用

无喷涂损失 173 - 183 g/m²

理论的

层厚 60 µm



WE1901M

FREOPOX-水性底漆

粉尘干燥	5 分钟後 (乾燥度 1)	DIN EN ISO 9117-5
完全固化	9 天后 (擺錘阻尼)	DIN EN ISO 1522
设备的清洁	立即用水。使用有机溶剂清洗干燥作业设备，例如 EFD 清洁剂。	

注释

工作与健康保护 在处理涂料材料时，必须遵守标准的个人安全预防措施。有关危险物质、安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书 (MSDS)。

试验条件 "所有信息都是基于标准气候23/50 DIN EN 23270。所有信息都是基于我们的产品知识和经验。我们对应用本身没有直接影响。请不要犹豫，与我们联系以获取更多信息。

这里提供的信息包含参考值，不构成规范。"